

Załącznik nr 4 do Zapytania ofertowego

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO  
nr 2021\_09\_01\_TECHEMAT**

**Dotyczy: Materiał do produkcji odkuwek**

**Wykaz materiałów objętych specyfikacją:**

- Pręt ze stopu CW 724R o średnicy zewnętrznej  $\varnothing$  19mm  
Ilość do zamówienia: 2800 kg (wewnętrzny kod artykułu SANHA PMS9J19)
- Pręt ze stopu CW 724R o średnicy zewnętrznej  $\varnothing$  20mm  
Ilość do zamówienia: 2800 kg (wewnętrzny kod artykułu SANHA PMS9J20)
- Pręt ze stopu CW 724R o średnicy zewnętrznej  $\varnothing$  26mm  
Ilość do zamówienia: 2800 kg (wewnętrzny kod artykułu SANHA PMS9J26)

**1. Materiał**

**1.1. CW724R zgodny z normą EN 12165:2016. Dodatkowe ograniczenie: Pb < 0,1%**

Oznaczenie materiału		Skład % (udział masowy)												Gęstość g/cm <sup>3</sup>
Symbol	Numer	Pierwiastek	Cu	Al.	As	Fe	Mn	Ni	P	Si	Sn	Zn	Pozostałe ogółem	około
CuZn21Si3P	CW724R	min.	75	-	-	-	-	-	0,02	2,7	-	Reszta	-	8,3
		max.	77	0,05	-	0,3	0,05	0,2	0,1	3,5	0,3	-	0,2	

**1.2. Właściwości materiału:**

Twardość [HB2,5] – maks. 160

Faza gamma: maks. 3%,

Materiał wolny od korozji naprężeniowej i odporny na odcynkowanie.

**2. Wymiary**

	<b>EN 12165</b>
<b>Długość</b> według nominalnych średnic zewnętrznych z zamówienia	$\leq \varnothing$ 30 mm: 3,1 m $\pm$ 50 mm
<b>Tolerancje</b>	Średnica zewnętrzna: $\pm$ 0,30 mm Odchyłka prostoliniowości: Maksymalnie 2,0 mm/m Inne odchylenia zgodnie z mającą zastosowanie normą EN
<b>Wykończenie końca</b>	Fazowane z jednej strony – zamiennie gratowane

**3. Wykończenie powierzchni**

Powierzchnie powinny być gładkie, bez zarysowań i pęknięć, zgorzeliń oraz zanieczyszczeń, które mogą mieć negatywny wpływ na obróbkę skrawaniem lub funkcjonowanie gotowego produktu.